



PNEUMATICKÉ VÁLCE G450

Série G450

G450APSK0050A00

Pneumatiký válec Ø125 mm, 50 mm

- ISO 15552
- Ø125mm až 200mm
- Zdvih 5mm až 100mm
- Jedno nebo dvojitinné

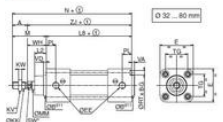


POPIS PRODUKTU

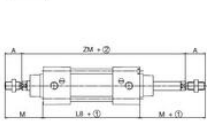
SPECIFIKACE

Druh montáže	Nezávislý
Funkce 1	Dvoučinný, Pneumatické tlumení
Materiál čela	Hliník
Materiál těla	Eloxovaný hliník
Matice pístnice	Pozinkovaná ocel
Max. dovolený tlak	10 bar
Pístnice	Pochromovaná kalená ocel
Pracovní tlak dvoučinný max.	10 bar
Pracovní tlak dvoučinný min.	0 bar
Připojení pro pilotní vzduch	G1/2
Provozní teplota max.	70 °C
Provozní teplota min.	-20 °C
Průměr pístu	125 mm
Těsnění pístnice	PUR
Těsnění pístu	PUR
Vnitřní díly	Hliník, POM
Vnitřní píst	Hliník
Zdvih	50 mm

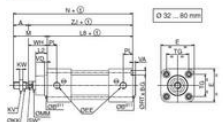
DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)
SINGLE-ROD TYPE CYLINDER
 Tip-rod cylinder
 ISO 15552



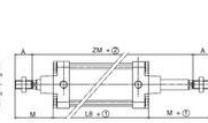
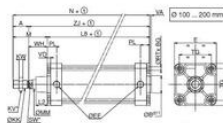
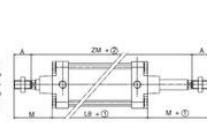
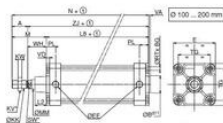
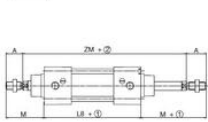
THROUGH-ROD TYPE CYLINDER
 Tip-rod cylinder
 ISO 15552



DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg)
SINGLE-ROD TYPE CYLINDER
 Tip-rod cylinder
 ISO 15552



THROUGH-ROD TYPE CYLINDER
 Tip-rod cylinder
 ISO 15552



Ø	A	ØB	B	E	DEE	DNK	KV	KW	L	L ₁	M	ØMM	N	PL	ØPH	S	TG	VA	VD	WH	ZJ	ZM	weight
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
32	22	30	16	48	5	18	10	14	142	14	M8	10	30.5	6.0	4	14	28	120	146	0.590	0.238		
40	24	36	18	54	6	19	10	15	159	16	M8	13	38	6.0	4	16	32	135	165	0.840	0.320		
50	30	40	18	66	6	24	10	16	190	18	M8	17	46	6.0	4	18	37	143	180	1.200	0.510		
63	38	48	18	78	6	24	12	16	211	18	M8	17	56	6.0	4	20	41	151	196	1.500	0.640		
80	45	57	18	96	6	24	12	16	244	18	M8	22	72	6.0	4	24	46	174	231	2.800	0.840		
100	55	67	18	114	6	24	12	16	289	21	M10	22	89	6.0	4	28	51	189	240	3.675	1.185		
125	64	80	24	140	6	24	12	16	344	24	M12	22	110	6.0	4	32	58	220	290	6.960	1.960		
160	72	90	24	180	6	24	12	16	424	24	M16	22	140	6.0	4	36	65	260	340	12.830	2.100		
200	77	99	24	220	6	24	12	16	514	24	M16	22	170	6.0	4	40	70	270	370	17.570	2.800		

① Cylinder weight at 0 mm stroke.
 (H) Weight to be added per additional 100 mm length.

Ø	A	ØB	B	E	DEE	DNK	KV	KW	L	L ₁	M	ØMM	N	PL	ØPH	S	TG	VA	VD	WH	ZJ	ZM	weight
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
32	22	30	16	48	5	18	10	14	142	14	M8	10	30.5	6.0	4	14	28	120	146	0.590	0.238		
40	24	36	18	54	6	19	10	15	159	16	M8	13	38	6.0	4	16	32	135	165	0.840	0.320		
50	30	40	18	66	6	24	10	16	190	18	M8	17	46	6.0	4	18	37	143	180	1.200	0.510		
63	38	48	18	78	6	24	12	16	211	18	M8	17	56	6.0	4	20	41	151	196	1.500	0.640		
80	45	57	18	96	6	24	12	16	244	18	M8	22	72	6.0	4	24	46	174	231	2.800	0.840		
100	55	67	18	114	6	24	12	16	289	21	M10	22	89	6.0	4	28	51	189	240	3.675	1.185		
125	64	80	24	140	6	24	12	16	344	24	M12	22	110	6.0	4	32	58	220	290	6.960	1.960		
160	72	90	24	180	6	24	12	16	424	24	M16	22	140	6.0	4	36	65	260	340	12.830	2.100		
200	77	99	24	220	6	24	12	16	514	24	M16	22	170	6.0	4	40	70	270	370	17.570	2.800		

① Cylinder weight at 0 mm stroke.
 (H) Weight to be added per additional 100 mm length.