



PNEUMATICKÉ VÁLCE G449

Série G449

G449A8SK0400A00

Pneumatický válec G449 Ø80 400 mm, dvojitý

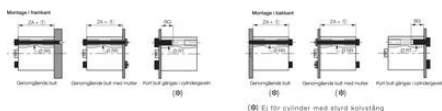
- ISO 21287
- Ø20mm až 100mm
- Zdvih 5mm až 400mm
- Jedno nebo dvojitý

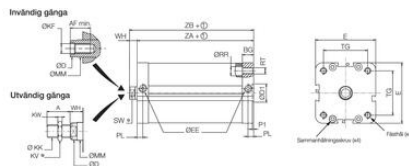


POPIS PRODUKTU

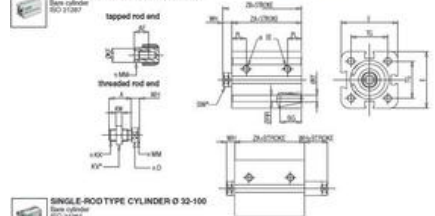
SPECIFIKACE

Druh montáže	Nezávislý
Funkce 1	Dvoučinný, Nepřerušeno
Materiál čela	Hliník
Materiál těla	Eloxovaný hliník
Max. dovolený tlak	10 bar
Pístnice	Pochromovaná kalená ocel
Pracovní tlak dvoučinný max.	10 bar
Pracovní tlak dvoučinný min.	0 bar
Připojení pro pilotní vzduch	G1/8
Provozní teplota max.	70 °C
Provozní teplota min.	-20 °C
Průměr pístu	80 mm
Těsnění pístnice	PUR
Těsnění pístu	PUR
Vnitřní díly	Hliník, POM
Zdvih	400 mm

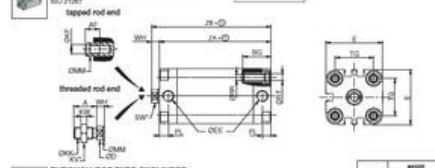




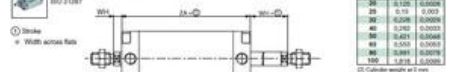
DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg) **SINGLE-ROD TYPE CYLINDER Ø 20-25**



SINGLE-ROD TYPE CYLINDER Ø 32-100



THROUGH-ROD TYPE CYLINDER

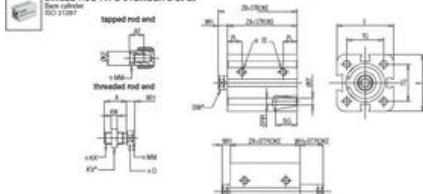


Ø	weight	
	(Z)	(R)
20	0.120	0.0028
25	0.150	0.003
32	0.208	0.0038
40	0.280	0.0050
50	0.421	0.0068
63	0.550	0.0090
80	0.891	0.0078
100	1.218	0.0085

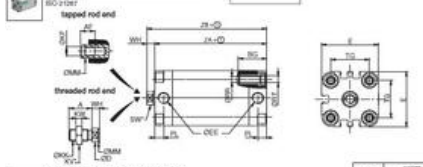
(1) Cylinder weight at 2 mm stroke.
 (2) Weight to be added per side around min length.

Ø	A	AF	BG	DO	E	EE	DNF	DNX	KV	KW	DNM	PL	DSO	DSF	SW	TG	WH	ZA	ZB
20	18	10	10	10	5.5	36	M1	M1x1.25	12	4	10	10	4.2	M2	8	20	8	27	43
25	18	10	10	10	5.5	40	M1	M1x1.25	12	4	10	10	4.2	M1	8	20	8	29	45
32	18	10	10	10	5.5	40	M1	M1x1.25	18	3	10	10	7.8	M1	10	20	8	34	51
40	18	10	10	10	5.5	40	M1	M1x1.25	18	3	10	10	7.8	M1	10	20	8	40	52
50	22	18	18	18	10.5	40	M1	M1x1.25	18	3	10	10	7.8	M1	10	20	8	40	53
63	22	18	18	18	10.5	40	M1	M1x1.25	18	3	10	10	7.8	M1	10	20	8	49	57
80	28	20	20	20	16.5	36	M1	M1x1.25	24	3	10	10	9.8	M1	14	20	10	54	84
100	28	20	20	20	16.5	110	M1	M1x1.25	24	3	10	10	9.8	M1	14	20	10	67	77

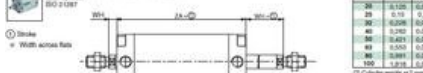
DIMENSIONS (mm), WEIGHT (kg) **SINGLE-ROD TYPE CYLINDER Ø 20-25**



SINGLE-ROD TYPE CYLINDER Ø 32-100



THROUGH-ROD TYPE CYLINDER



Ø	weight	
	(2)	(3)
20	0.120	0.0028
25	0.150	0.003
32	0.208	0.0038
40	0.280	0.0050
50	0.421	0.0068
63	0.550	0.0090
80	0.891	0.0078
100	1.218	0.0085

(1) Cylinder weight at 2 mm stroke.
 (2) Weight to be added per side around min length.

Ø	A	AF	BG	DO	E	EE	DNF	DNX	KV	KW	DNM	PL	DSO	DSF	SW	TG	WH	ZA	ZB
20	18	10	10	10	5.5	36	M1	M1x1.25	12	4	10	10	4.2	M2	8	20	8	27	43
25	18	10	10	10	5.5	40	M1	M1x1.25	12	4	10	10	4.2	M1	8	20	8	29	45
32	18	10	10	10	5.5	40	M1	M1x1.25	18	3	10	10	7.8	M1	10	20	8	34	51
40	18	10	10	10	5.5	40	M1	M1x1.25	18	3	10	10	7.8	M1	10	20	8	40	52
50	22	18	18	18	10.5	40	M1	M1x1.25	18	3	10	10	7.8	M1	10	20	8	40	53
63	22	18	18	18	10.5	40	M1	M1x1.25	18	3	10	10	7.8	M1	10	20	8	49	57
80	28	20	20	20	16.5	36	M1	M1x1.25	24	3	10	10	9.8	M1	14	20	10	54	84
100	28	20	20	20	16.5	110	M1	M1x1.25	24	3	10	10	9.8	M1	14	20	10	67	77