



DĚROVACÍ NÁSTROJE ČTVERCOVÉ

pro ocel o pevnosti do 370 N/mm²

01306

Nástroj 50,8x50,8 FormCut



- Čtvercové
- Ruční a hydraulické děrování oceli o pevnosti 370 N/mm² (nerez 600 N/mm²)
- Boční otvory pro snadné vyjmutí odpadu
- Všechny děrovací nástroje jsou dodávány v pevném kufříku.
- Další rozměry na vyžádání.



POPIS PRODUKTU

Všechny matrice děrovacích nástrojů mají boční otvor pro snadné vyjmutí odpadu, který je tvarovaný tak, aby nedocházelo k vzpříčení materiálu v matici.

Všechny děrovací nástroje jsou dodávány v pevném kufříku.

Další rozměry je možné dodat na vyžádání

SPECIFIKACE

Doporučený průměr předvrtání	24 mm
Druh děrovaného materiálu	Ocel 370 N/mm ²
Použití	Hydraulicky
Rozměr otvoru (mm)	50,8x50,8
Tloušťka materiálu max.	3 mm

