



DĚROVACÍ NÁSTROJE MONOCUT

pro ocel o pevnosti do 370 N/mm²

01009

Nástroj 16,2 M16 MonoCut



- PG7 až PG48
- 16,0mm až 120,0mm
- Rychle a snadno otvor bez otřepů
- Vhodné pro tlustší plechy



POPIS PRODUKTU

- Děrovací nástroje MonoCut jsou určeny pro měkkou hliníkovou ocel o pevnosti 370 N/mm² a plasty. Při děrování tímto nástrojem docílíme rychle a lehko čistých otvorů bez vytrhávání. Geometrie ostří raznice je vhodná pro větší tloušťky plechu a odpad je v tvaru mezikruží.
- Při ručním děrování (klíčem) je nutné tažný šroub mazat speciální pastou, která zamezuje zadření a snižuje opotřebovávání tažných šroubů.
- Pro lehčí otáčení šroubu doporučujeme z důvodu snížení tření pod hlavou šroubu používat šrouby s kuličkovými ložisky.

SPECIFIKACE

Doporučený průměr předvrtání	11 mm
Druh děrovaného materiálu	Ocel 370 N/mm ²
Použití	Ručně/hydraulicky
Rozměr otvoru (mm)	16,2
Rozměr otvoru metrický	M16
Tloušťka materiálu max.	2 mm