



## ALFRA ZPRACOVÁNÍ PÁSOVINY

03238

Matrice 18,0mm do tl.materiálu 12mm



### POPIS PRODUKTU

#### Pro proudovou pásovinu 120 x 12 mm

Univerzálním pracovním přístrojem je možné ohýbat proudovou pásovinu 120 x 12 mm a jednoduchým nasazením děrovacích razníků razit díry od Ø 6,6 do 21,5 mm, stejně jako oválné otvory do délky 21 mm.



#### Ohýbání proudové pásoviny

Přepínač v poloze "Biegen" (ohýbání).

Při ohýbání se nasadí ohýbací matrice do pracovního pístu a měřicí systém úhlu ohybu do otvoru v protilehlé stěně bloku. Propojovacím kabelem se spojí základní přístroj s elektrohydraulickým čerpadlem.

Zvolený úhel se zajistí šroubem na úhlové stupnici.

Protože měď pruží, doporučujeme nastavit tento úhel o 2 až 3 stupně větší než je požadováno. Úhel prvního ohybu je nutné zkontrolovat. Nastavený úhel může být nyní libovolně opakován.

Ohýbací proces se vždy automaticky přeruší, jakmile se dosáhne nastaveného úhlu.



## Děrování proudové pásoviny

Přepínač v poloze "Lochen" (děrování).

Razník s neoprenovým stahovačem se vsadí do pracovního pístu a zajistí šroubkem. Podle šířky pásoviny a podle rozmístění děr je nutné pomocí ručního kolečka pracovní blok hydraulicky plynule zvýšit nebo snížit. Boční stupnice ukazuje výšku středu otvoru. Doporučuje se nadútlčkovat pásovinu s následujícím nastavením centrovacího hrotu razníku na tento důlčík. Automatický zpětný chod razníku je zaručen neoprenovým stahovačem.



## Technické parametry

### Ohýbání

|                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| CU max                      | 120 x 12 mm                    |
| Úhel ohybu                  | přes 90°                       |
| Nejmenší délka ramene ohybu | 45 mm                          |
| Nejmenší ohyb tvaru U       | 100 mm                         |
| Nejmenší ohyb tvaru Z       | 72 mm<br>(závislé na tl. mat.) |

Údaje se týkají lišty  
Cu 120 x 10 mm

### Děrování

|                     |                                                   |
|---------------------|---------------------------------------------------|
| Děrování Cu         | Ø 6,6 - 21,5 mm<br>oválné do<br>max. délky L=21mm |
| Max. tloušťka Cu    | 12 mm                                             |
| Max. šířka mat.     | 110 mm                                            |
| Rozměry prac. stolu | 600 x300 x240 mm                                  |
| Hmotnost            | 60 kg                                             |



## OHÝBÁNÍ A DĚROVÁNÍ CU A AL PÁSOVINY LPV

Ohýbání proudové pásoviny 120 x 12 mm

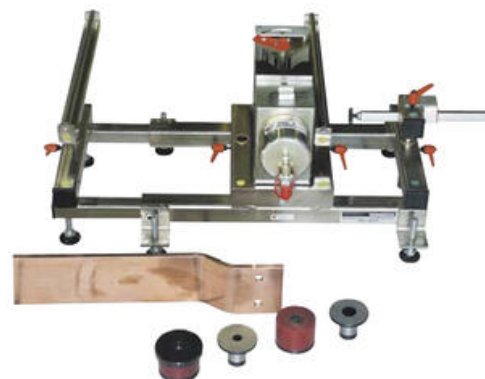
Děrování proudové pásoviny Ø 6,6 do 21,5 mm

### Objednací číslo

Zjenodušený základní přístroj  
s ohybovou maticí a s měřícím  
zařízením úhlu ohybu (bez elektrohydraul. čerpadla)

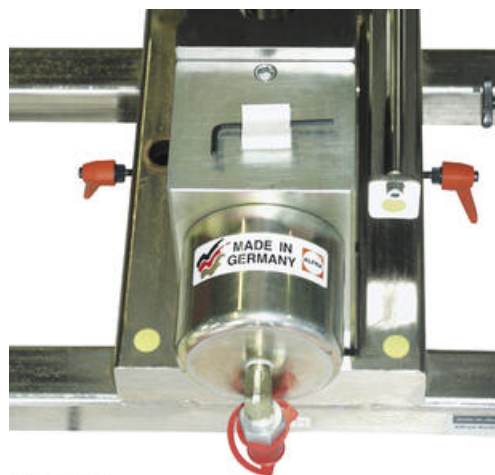
03256

Přístroj je složen ze základny, na které je uchyceno tělo, které lze snadno vyjmout. Pro ohýbání a děrování lze nastavit patřičnou výšku a doraz. Pro zpracování delších pásovin lze vysunout držák na cca 700 mm. Blokování je snadné.



Obj.č. 03256 Dodávka bez razníků a matic

| Technické parametry                     |                                                     |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Ohýbání</b>                          |                                                     |
| CU max                                  | 120 x 12 mm                                         |
| Úhel ohybu                              | přes 90°                                            |
| Nejmenší délka ramene ohybu             | 45 mm                                               |
| Nejmenší ohyb tvaru U                   | 100 mm                                              |
| Nejmenší ohyb tvaru Z                   | 72 mm<br>(závislé na tloušťce materiálu)            |
| Údaje se týkají lišty<br>Cu 120 x 10 mm |                                                     |
| <b>Děrování</b>                         |                                                     |
| Děrování Cu                             | Ø 6,6 - 21,5 mm<br>oválné do<br>max. délky L = 21mm |
| Max. tl. Cu                             | 12 mm                                               |
| Max. šířka materiálu                    | 110 mm                                              |
| Rozměry pracovního stolu                | 600 x 400 x 300 mm                                  |
| Hmotnost                                | 50 kg                                               |



Obj.č. 03256

## STŘIHÁNÍ PÁSOVINY

### Pro proudovou pásovinu 120 x 12 mm

#### Pro čisté stříhání měděné a hliníkové pásoviny bez ostrých hran a otřepů

- Ideální přístroj k doplnění ohýbačky a děrovačky pásovin.
- Doba potřebná k stříhání pomocí elektrohydraulického čerpadla je podle šířky pásovin 5 - 15s.
- Prostřednictvím přítlačného držáku a vodícího přípravku k centrickému stříhání se dosáhne čistého stříhu.
- Horní nůž je vyměnitelný
- Hmotnost 16 kg



Obj.č. 03250

| Popis                                                                                                        | Objednací čísla |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Kompletní základní přístroj s rychlospojku, vodícím přípravkem s centrovacími čelistmi a přítlačným držákem. | 03250           |
| Náhradní horní nůž                                                                                           | 03251           |
| <b>Jako pohon doporučujeme k výběru</b>                                                                      |                 |

|                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| Elektrohydraulické čerpadlo AHP 03-01 | <b>03853</b> |
| Elektrohydraulické čerpadlo DSP 120   | <b>02027</b> |

V případě použití vlastního pohonu do tlaku 700 bar,  
je potřeba do objednávky uvést velikost potřebné spojky.

## PRACOVNÍ VOZÍK ALFRA

**Pro proudovou pásovinu 120 x 12 mm**

**Pro ohýbačku a děrovačku proudové pásoviny 03200  
a stříhačku proudové pásoviny 03250**

Pracovní vozík je speciálně vyvinutý k úspornému uspořádání obou přístrojů.  
Elektrohydraulické čerpadlo je možné napojit na dvoucestný ventil, zabudovaný ve vozíku.  
Pracovní přístroje jsou mezi sebou propojeny hydraulickými hadicemi.  
Pro snadné ohýbání a stříhání dlouhé pásoviny jsou po stranách  
stolu namontovány podpěrné válečky. Vozík má navíc zásuvku k uložení razníků a matric.  
Vozík je pojízdný na 4 kolečkách, 2 z nich se dají zablokovat.

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Rozměry pracovní desky | 1250 x 800 mm        |
| Hmotnost               | 100 kg bez přístrojů |

| Popis                                                                                                | Objednací čísla                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Dílenský vozík, připravený k napojení,<br>s dvoucestným ventilem, spojkou<br>a zásuvkou pro nástroje | <b>03950</b><br><b>(bez přístrojů</b><br><b>a elektrohydraul. čerpadla)</b> |

